

## OK Tigrod 318Si

Пруток присадочный Esab OK Tigrod 318LSi ф 2,0 мм (5кг) - это нержавеющей пруток, предназначенный для сварки изделий из кислотостойких коррозионностойких хромоникельмолибденовых сталей марок 02X17H11M2, 08X17H13M2T, 10X17H13M3T, AISI 316L, 318 и им аналогичных, а также хромоникелевых сталей марок 03X18H10, 08X18H10T, AISI 304L, 321, 347 и им подобных, когда к металлу шва предъявляются жесткие требования по стойкости к межкристаллитной коррозии. Легирование сплава ниобием позволяет повысить температуру эксплуатации изделий до 400°C, гарантируя высокие антикоррозионные свойства наплавленного металла. Повышенное содержание кремния улучшает сварочно-технологические характеристики, такие как смачиваемость свариваемых кромок. Содержание ферритной фазы в наплавленном металле в исходном после сварки состоянии составляет ~4% (FN ~7).

**Механические свойства:**

- Предел прочности - 615 МПа (89 ksi)
- Предел текучести - 460 МПа (67 ksi)
- Удлинение - 35 %

<b>Классификации</b>	EN ISO 14343-A : W 19 12 3 NbSi
<b>Тип сплава</b>	Austenitic (with approx. 7 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3 % Mo - Nb
<b>Защитный газ</b>	I1 (EN ISO 14175)

**Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи**

Состояние	Температура испытания	Работа удара
После сварки	20 °C	50 J

**Хим. состав наплавленного металла**

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.04	1.3	0.8	0.01	0.02	12	19	2.8	0.1	0.5

**Хим. состав проволоки**

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.05	1.7	0.8	11.9	18.8	2.60	0.10	0.50

[esab.com/fillermetals](http://esab.com/fillermetals)